# KHS MULTI GREASE 01





\*beispielhafte Abbildung

### Fett - Mehrzweck Schmierfett

- hohe Standzeit
- ✓ ausgeprägte Hochdruckeigenschaften
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- ✓ gutes Korrosionsschutzvermögen
- gute Hafteigenschaften
- ✓ geruchs- und geschmacksneutral



KHS MULTI GREASE 01 ist ein vollsynthetisches Hochdruckschmierfett, welches speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus einer Aluminiumkomplexseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact).

### Anwendung

Mittel bis schnell laufende Lager aller Art

Gelenke und Führungen

KHS MULTI GREASE 01 kann auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen eingesetzt werden.

### Maschinen

Innoline Innopal Innoket Innofill Innoclean Innopas Innopet

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. KHS Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich die KHS GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

## KHS MULTI GREASE 01



## Verträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

## **Anwendungshinweise**

KHS MULTI GREASE 01 wird mit Pinsel, Spatel, Fettpresse, Fettpatrone oder über Zentralschmieranlagen aufgebraucht. Vor dem Befetten mit KHS MULTI GREASE 01 sind alle Schmierstellen gründlich zu reinigen, um einen hygienischen Zustand herzustellen.

### Lagerung

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

Geb	inde	Verpackungsgröße	Materialnummer
500	gr	12	301142150102
19	kg	1	301142150106
50	kg	1	301142150108

Eigenschaften	MULTI GREASE 01
NSF Reg. Nr	155649
Farbe	weiss
Struktur	glatt
Art des Eindickers	Aluminiumkomplex
Art des Grundöls	synthetisch
NLGI Zahl	2
Kin.Visk bei 40°C [mm²/s]	220
Kin.Visk bei 100°C [mm²/s]	25
Tropfpunkt [°C]	240
Normbezeichnung (DIN 51502)	KP HC 2 K -30

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. KHS Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich die KHS GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.